**Zjišťovací protokol**

**Elektrický konvektomat – poz. 17**

**akce:** **SPŠS a OA KladNO, ul. Cyrila Boudy**

Zadavatel určuje účastníkům níže uvedené technické standardy gastronomického zařízení.

Zadavatel technickými standardy vymezuje charakteristiku poptávaného předmětu plnění, tj. **minimální** technické parametry, které **musí splňovat nabízený předmět plnění** uchazečů. V případě, že uchazeč nabídne předmět plnění, který nebude splňovat kterýkoliv z parametrů, **bude vyloučen ze zadávacího řízení z důvodu nesplnění zadávacích podmínek.**

Účastník je povinen vyplnit **žlutě podbarvené buňky**. Uchazeč v níže uvedených technických podmínkách uvede, zda jím nabízené zařízení splňuje požadavky uvedené ve sloupcích tak, že ve sloupci „SPLŇUJE UCHAZEČ“ vyplní hodící se variantu, „ANO“ v případě, že nabízené plnění splňuje tento požadavek a „NE“ v případě, že nabízené plnění tento požadavek nesplňuje. **V případě, že účastník uvede ve sloupci „SPLŇUJE UCHAZEČ“ alespoň jednou „NE“, bude vyloučen z důvodu jejich nesplnění. V případě, že účastník uvede ve sloupci „SPLŇUJE UCHAZEČ“ „ANO“ a při posouzení nabídek bude zjištěno, že nabízené plnění tento požadavek nesplňuje, bude vyloučen z důvodu jeho nesplnění a porušení zadávacích podmínek. V případě, že účastník nevyplní ani variantu „ANO“ ani variantu „NE“ a zároveň tato situace nebude zadavateli v rámci ust. § 46 ZZVZ vysvětlena, bude takový účastník vyloučen pro nesplnění zadávacích podmínek.** Do sloupce „HODNOTA DLE NABÍDKY ÚČASTNÍKA“ pak uvede konkrétní hodnotu parametru (ve stejných jednotkách, v jakých je stanoven požadavek) nebo bližší specifikaci jím nabízeného zařízení ve vztahu k požadované hodnotě. V případě, že účastník nevyplní sloupec „HODNOTA DLE NABÍDKY ÚČASTNÍKA“ a ve sloupci „SPLŇUJE UCHAZEČ“ vyplní variantu „ANO“, má se zato, že účastníkem nabízené plnění přesně odpovídá požadavku zadavatele, stanoveném ve sloupci „POŽADOVANÁ HODNOTA“. Účastník je dále povinen vyplnit buňku „TYPOVÉ OZNAČENÍ NABÍZENÉHO ZAŘÍZENÍ“ a buňku „VÝROBCE NABÍZENÉHO ZAŘÍZENÍ“ výrobce jím nabízeného zařízení. Vyplnění všech údajů v technických podmínkách je pro dodavatele **závazné** a bude přílohou smlouvy. Toto znamená, že dodavatel bude povinen dodat zařízení dle Typového označení nabízeného zařízení a od Výrobce nabízeného zařízení, ke kterému se zavázal vyplněním těchto dvou buněk.

Součástí cenové nabídky účastníka bude také originální technický list nabízeného zařízení, který bude obsahovat označení výrobce i typové označení nabízeného zařízení. Z předloženého technického listu musí být zřejmé, že nabízené zařízení splňuje všechny požadované parametry uvedené v tomto zjišťovacím protokolu. V případě nedoložení požadovaných dokumentů bude nabídka uchazeče vyřazena.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ELEKTRICKÝ KONVEKTOMAT - POZ. 17** | | | | |
|  |
|  |
| **Typové označení nabízeného zařízení** | | | …......................................................... | |  |
|  |
| **Výrobce nabízeného zařízení** | | | …......................................................... | |  |
|  |
| **Požadovaný parametr** | | **Požadovaná hodnota** | **Splňuje uchazeč (ANO či NE)** | **Hodnota dle nabídky účastníka** |  |
|  |
| **Kapacita konvektomatu** | | **Min. 20x GN 1/1** | …………… |  |  |
| **Bojlerový vyvíječ páry** | | **ANO – zadavatel vylučuje možnost injekčního /nástřikového/ konvektomatu** | …………… |  |  |
| **Součástí konvektomatu 1x zavážecí vozík** | | **ANO** | …………… |  |  |
| **Rozteč zásuvů ve vozíku** | | **min. 63 mm** | …………… |  |  |
| **Zasklení dveří konvektomatu** | | **ANO - min. trojité zasklení dveří** | …………… |  |  |
| **Automatické mytí konvektomatu** | | **ANO** | …………… |  |  |
| **Automatické mytí s použitím práškových nebo tabletových detergentů** | | **ANO – zadavatel vylučuje možnost použití tekutých mycích detergentů** | …………… |  |  |
| **Dotykový ovládací panel** | | **ANO - velikost panelu min. 8"** | …………… |  |  |
| **Barevný dotykový display/obrazovka**  **s vysokým rozlišením** | | **ANO** | …………… |  |  |
| **Integrovaná ruční sprcha** | | **ANO** | …………… |  |  |
| **Teplotní min. rozsah pro vaření v páře** | | **30 °C až 130 °C** | …………… |  |  |
| **Teplotní min. rozsah pro kombinované vaření** | | **30 °C až 300 °C** | …………… |  |  |
| **Teplotní sonda** | | **ANO - s minimálně 6 měřícími senzory** | …………… |  |  |
| **Programovatelný** | | **ANO - minimálně 1000 programů** | …………… |  |  |
| **Vybrané programy s možností přípravy v krocích** | | **ANO - min. 12 kroků** | …………… |  |  |
|  |
| **Rozhraní USB pro export dat HACCP na paměťový modul USB nebo pro snadnou aktualizaci softwaru** | | **ANO** | …………… |  |  |
| **Monitoring stroje pomocí vzdáleného přístupu /PC, tablet, mobil/** | | **ANO** | …………… |  |  |
| **Pravé otevírání dveří - klika dveří vlevo, panty dveří vpravo** | | **ANO** | …………… |  |  |
| **Zajištění servisu k zařízení** | | **ANO – nutno předložit certifikát o obchodním a servisním zastoupení na prodej a servis daného zařízení, Certifikát musí být platný pro aktuální kalendářní rok. Certifikát musí být vystavený na jméno uchazeče a musí být vystavený přímo výrobcem nebo oficiálním dovozcem daného zařízení** | …………… |  |  |
| **Autodiagnostický systém poruch** | | **ANO** | …………… |  |  |
| **Elektrický příkon** | | **Min. 36 kW / 400 V** | …………… |  |  |
| **Rozměry - šířka** | | **Max. 950 mm** | …………… |  |  |
| **Rozměry - hloubka** | | **Max. 950 mm** | …………… |  |  |
| **Příprava pro možnost budoucího napojení dle normy DIN18875 na systém kontroly odběrového maxima energie a redukci odběrových špiček** | | **ANO** | …………… |  |  |